



SOLEPOXY

ARGAMASSA

Argamassa epóxi VOC Free, composta de resina epóxi, endurecedor e cargas minerais selecionadas, que pode ser mais fluida e penetrante ou seca e consistente, dependendo de quantidade de carga adicionada



ÁREAS RECOMENDADAS

- Chumbador químico
- Delaminação de piso
- Regularizador de piso
- Enchimento de superfícies
- Grauteamento de bases
- Lábio Poliméricos

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Cura rápida e sem retração
- Alta resistência a compressão
- 100% sólidos, sem solvente

FABRICAÇÃO

LATICRETE SOLEPOXY

Registered office: Rua Athos Astolfi, 82, Jd. Manchester, Sumaré/SP – BRAZIL – CEP: 13178-443

Ph. +55 19 3211-5050

E-mail: contato@solepoxy.com.br

CERTIFICAÇÕES E PADRONIZAÇÕES

Os produtos que compõem a ARGAMASSA EPÓXI, foram ensaiadas pelo Instituto Falcão Bauer, comprovando os mais baixos teores de VOC do mercado, que o torna um produto **ZERO VOC**.



CONDIÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar seca, sem contaminações, sem material solto e com CSP3 ou superior. Em casos de necessidade, executar ancoragens específicas, como reforço de bordas.

CONDIÇÃO DE MISTURA

Inicialmente mistura-se bem o NEUTRO B dentro do balde do NEUTRO A. Após a mistura separa-se um pouco da mistura para o selamento. O selamento dá-se por pincel/ trincha de 2,5 polegadas. Deve-se molhar bem a cavidade a fim de garantir uma boa aderência. O restante da mistura deve ser misturado dentro de um balde de 20 litros onde já deve estar a areia SOLEPLAN.

A argamassa deve ser misturada com ajuda de um misturador mecânico (Furadeira + Fuso de argamassa) até a completa homogeneização da areia e a resina.

A ARGAMASSA deve ser colocada, ainda com o selador úmido, na cavidade com a ajuda de colher de pedreiro ou desempenadeira e ser adensada firmemente. Em seguida deve-se alisar e nivelar, dando o acabamento final.

CONDIÇÃO DE ESTOCAGEM

A ARGAMASSA deve ser estocada, em suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 32°C, evite o calor excessivo e o congelamento do material.

DADOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	VALORES	MÉTODOS
Massa específica	2,0 ± 0,05 (g/cm ³)	ASTM D 1475
Resistência a compressão	50 MPa (6 horas) 72 MPa (24 horas) 79 MPa (7dias)	DIN 53454
Resistência a flexão	26 MPa	DIN 53452
Pot Life (25°C)	20 a 25 min	
Módulo de elasticidade	13.000 MPa	DIN 53454

RELAÇÃO DE MISTURA

PRODUTO	MISTURA	EMBALAGEM
NEUTRO A	1,000	2,86 Kg / Balde
NEUTRO B	0,400	1,14 Kg / Balde
CARGA SOLEPLAN	6,000	20,0 Kg / Saco

TEMPO DE CURA E SECAGEM

Após da aplicação, a cura é entre 6 e 8 horas e a cura final se dá em 7 dias.

EPI'S RECOMENDADOS NA APLICAÇÃO

- Luva de PVC
- Óculos de segurança

DOCUMENTAÇÃO

A Ficha de Segurança MSDS (*Material Safety Data Sheet*) deve ser solicitada pelo e-mail sac@solepoxy.com.br.

GARANTIA

Armazenado nas condições ideais, a ARGAMASSA tem 2 anos.