



SOLEPOXY

ARGAMASSA UT

Argamassa uretano cimentícia especialmente desenvolvida para o reparo de buracos, rampas, fissuras, etc. Composta de resina uretano, VOC Free, endurecedor e cargas minerais (quartzo selecionado), podendo ser uma argamassa fluída e penetrante ou seca e consistente dependendo da quantidade de carga adicionada.



ÁREAS RECOMENDADAS

- Chumbador químico;
- Regularizador de piso;
- Enchimento de superfícies;
- Grauteamento de bases;
- Lábios Poliméricos;
- Delaminações;
- Rodapés.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Cura rápida e sem retração
- Alta resistência a compressão

FABRICAÇÃO

LATICRETE SOLEPOXY

Registered office: Rua Athos Astolfi, 82, Jd. Manchester, Sumaré/SP – BRAZIL – CEP: 13178-443

Ph. +55 19 3211-5050

E-mail: contato@solepoxy.com.br

CERTIFICAÇÕES E PADRONIZAÇÕES

Os produtos que compõem a ARGAMASSA UT, foram ensaiadas pelo Instituto Falcão Bauer, comprovando os mais baixos teores de VOC do mercado, que o torna um produto **ZERO VOC**.



5. CONDIÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar seca, sem contaminações, sem material solto e com CSP3 ou superior. Em casos de necessidade, executar ancoragens específicas, como reforço de bordas.

6. CONDIÇÃO DE MISTURA

O consumo não poderá ser estimado pois depende da profundidade e da extensão da cavidade. Para maior precisão no consumo, use o aplicativo da LATICRETE SOLEPOXY.

A argamassa deve ser misturada num balde com ajuda de um misturador mecânico (Furadeira + Fuso de argamassa), na seguinte sequência: Inicialmente mistura-se bem o **CRETE A** ao **CRETE B**, em seguida se adiciona a **ARGAMASSA CRETE C** e mistura-se mais 1 minuto com a furadeira até a completa homogeneização da areia e a resina.

Ela deve ser colocada, imediatamente na cavidade com a ajuda de colher de pedreiro ou desempenadeira e ser adensada firmemente. Em seguida deve-se alisar e nivelar, dando o acabamento final.

7. CONDIÇÃO DE ESTOCAGEM

A ARGAMASSA UT deve ser estocada, em suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol e chuva.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 32°C, evite o calor excessivo e o congelamento do material.

8. RELAÇÃO DE MISTURA

PRODUTO	MISTURA	EMBALAGEM
CRETE A	1,000	1,63 Kg / Balde
CRETE B	1,000	1,63 Kg / Balde
ARGAMASSA CRETE C	12,810	20,88 Kg / Saco

9. DADOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	VALORES	MÉTODOS
Massa específica	2,10 ± 0,05 (g/cm ³)	ASTM D 1475
Resistência a compressão	70 N/mm ²	ABNT 14050
Resist. de arrancamento	3,0 MPa	ASTM D 4541
Resist. a temperatura (Líquido)	<= 120°C	
Resist. a temperatura (Vapor)	<= 105°C	
Ataque químico	Ver tabela	ASTM C 267
Absorção de água	0,2 (%)	ASTM C 413 / 96

10. TEMPO DE CURA E SECAGEM

Após da aplicação, a cura é entre 6 e 8 horas e a cura final se dá em 7 dias.

11. EPI'S RECOMENDADOS NA APLICAÇÃO

- Luva de PVC
- Óculos de segurança

12. DOCUMENTAÇÃO

A Ficha de Segurança MSDS (*Material Safety Data Sheet*) deve ser solicitada pelo e-mail sac@solepoxy.com.br.

13. GARANTIA

Armazenado nas condições ideais, a ARGAMASSA UT tem 6 meses de garantia.